

ด่วนที่สุด

ที่ ศธ ๐๔๐๓๓/๕๓๘



สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา
ฉะเชิงเทรา เขต ๒ เลขที่ ๒๐๙/๑
หมู่ที่ ๓ ตำบลเกาะขนุน อำเภอนวมสารคาม
จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๒๐

๑๕ ธันวาคม ๒๕๕๙

เรื่อง การเตรียมความพร้อมทดสอบทางการศึกษาระดับชาติด้านพื้นฐาน (O-NET) ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖
วิชาภาษาไทย รูปแบบอัตรณ์ ปีการศึกษา ๒๕๕๙

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนสังกัดสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาฉะเชิงเทรา เขต ๒

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ลักษณะเฉพาะของแบบทดสอบ
๒. ตัวอย่างข้อสอบและกระดาษคำตอบ
๓. เกณฑ์การตรวจให้คะแนน
๔. คำแนะนำการเขียนตอบ

ด้วยสถาบันทดสอบทางการศึกษาแห่งชาติ (องค์การมหาชน) กำหนดสอบทางการศึกษาระดับชาติด้านพื้นฐาน (O-NET) ปีการศึกษา ๒๕๕๙ ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ วันที่ ๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ซึ่งในปีการศึกษา ๒๕๕๙ สถาบันทดสอบทางการศึกษาแห่งชาติ (องค์การมหาชน) มีโครงการจัดการทดสอบทางการศึกษาระดับชาติด้านพื้นฐาน (O-NET) ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ วิชาภาษาไทย ด้วยรูปแบบข้อสอบอัตรณ์เป็นครั้งแรก เพื่อวัดความรู้ความสามารถของผู้เรียน ตามหลักสูตรแกนกลางการศึกษาขั้นพื้นฐาน พุทธศักราช ๒๕๕๑ ด้วยรูปแบบอัตรณ์ ๒๐ % (๒๐ คะแนน) โดย ๘๐% (๘๐ คะแนน) เป็นรูปแบบข้อสอบปรนัยเลือกตอบคำตอบที่ถูกต้องที่สุด สำหรับการดำเนินการทดสอบทางการศึกษาระดับชาติด้านพื้นฐาน (O-NET) ในรายวิชาอื่น ๆ ยังคงดำเนินการจัดสอบเช่นเดียวกับการจัดสอบ ในปีการศึกษาที่ผ่านมา

ในการนี้ เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมก่อนสอบ และให้ครูผู้สอนนำไปฝึกนักเรียนเพื่อให้คุ้นเคยกับรูปแบบข้อสอบ รวมทั้งเกณฑ์ในการให้คะแนน สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาฉะเชิงเทรา เขต ๒ ขอสงวนรายละเอียดเกี่ยวกับแบบทดสอบภาษาไทย รูปแบบอัตรณ์ ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายตั้ง อธิพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาฉะเชิงเทรา เขต ๒